



PAC EAU/EAU EN BÂTIMENT TERTIAIRE

ES services énergétiques / Ikea Strasbourg (67). Protection de l'échangeur de la PAC du magasin, sur eau de forage. Filtre AS 300 DN150 200 µm

SPIE Building Solutions / commune de Sandillon (45). Nouvelle salle culturelle. Protection de l'échangeur de la PAC par un filtre AS200 2" en 100 µm. Débit du forage : 11 m³/h.

Regmatherm / Salle communale et crèche, Baldenheim (67). Aquathermie sur eau de nappe. Forage avec pompe de 17 m³/h. Protection des échangeurs par un filtre AS200 2" en 100 µm. PAC à échangeur à plaques d'une puissance de 60 kW.

EIMI / Ikea, Nice (06).



Aquathermie sur eau de nappe pour la climatisation du magasin. En protection des échangeurs, 2 filtres AS300 DN100 en 100 µm ont été mis en place. Ajout d'un calorifuge par l'installateur.

Axima Equens / Musée Bonnat-Helleu, Bayonne (64). Dans le cadre du chantier de rénovation et extension du musée, mise en place de PAC sur eau de nappe. Protection par un filtre Hectron AS300 316L DN150 (60 µm).

Gamon chauffage / clinique La Cerisaie, Tain l'Hermitage (26). Protection d'échangeur à plaque d'une PAC sur eau de nappe. Eau faiblement chargée ne nécessitant pas de système automatique. Hydroclone HNC 80.

Résurgence / Ikea, Venissieux (69).



Système de climatisation du magasin par PAC. A plein débit (210 m³/h), les filtres précédents (cyclone et tamis) se colmataient en quelques heures, à cause de la présence de sable. Remplacement par un AG400 en 60 µm.

Hervé Thermique / Conseil départemental des Hautes Pyrénées, Tarbes (65). Hôtel du département : protection des échangeurs à plaque d'une pompe à chaleur sur eau de nappe. AS300 DN100 en 200 µm.



RÉSEAUX D'EAU POTABLE

ITE / site industriel en Isère (38). L'eau de ville alimentant l'usine avait une turbidité jusqu'à 5 ntu. Mise en place d'un traitement à l'entrée de l'usine, par 4 filtres AG300 1µm, certifiés ACS.

Marteau / Commune de St Léger en Yvelines. Installation d'eau potable. Filtration 6 µm pour arrêter les incrusts de chaux (5 mg/L) en aval d'un traitement de reminéralisation chaux + CO₂. Débit de 20 m³/h. Filtre ACS AG200-E 2" 6µm.

SEMG / Communauté de communes du Pays Rochois (74). Filtration d'eau de nappe pour l'alimentation du réseau d'eau potable (40 m³/h). Les anciens filtres à poche devaient être lavés chaque semaine. Remplacement par deux AG300-E en 50 µm.

Prosjet Irrigaronne / SNERHA, Carcassonne (11). Pour un système de potabilisation d'eau de source à 2 m³/h. Pré-filtration par un AG100-E en 100 µm.

Veolia eau / village de Seythenex (74). Eau de captage pour l'alimentation du village. Légère turbidité à éliminer par filtration. Débit à traiter : 18 m³/h. Filtre AG300-E 3" 1-3 µm

Saur, Bernica et Charpentier (La Réunion). Dans chacune de ces 2 unités de potabilisation, mise en place de filtres certifiés ACS AG200-E et AG300-E, filtration 20 µm.

Suez Degremont FA, Sarrazac (24). Usine d'eau potable. Filtration d'eau brute prétraitée en sortie de flottateur Aquadaf. Débit de 20 m³/h, pression 7 Bar. AG200-E 316L.



ÉPURATION URBAINE : EAU INDUSTRIELLE / REUSE

OTV / St Malo Agglomération (35). Station d'épuration de St Malo. Dans le cadre de la construction d'une unité de méthanisation des boues, ajout d'un filtre de protection d'échangeur sur eau traitée en sortie de clarificateur. Filtre AG200 316L DN80 PN10, en 300 µm.

Degrémont / Clermont Auvergne Métropole (63), STEP des Trois Rivières.



Eau de clarificateur. Production d'eau de service et valorisation énergétique : échangeur eau / eau PAC. Fourniture de filtres automatique : 2 filtres AG400 (100 µm) et 1 AG300 DN150 (200 µm)

Sogea Environnement, STEP d'Ondres (40). Filtration d'eau industrielle en sortie de clarificateur. 15 m³/h. Filtre AG200 2" PN10 en 200µm.

SIVU de Mègeve-Praz sur Arly (74). La STEP disposait depuis 8 ans d'un filtre AG300 150 µm pour traiter l'eau en sortie de clarificateur. Pour améliorer encore la qualité de l'eau, un 2e étage de filtration a été ajouté. Filtre AG300 DN150 PN10 IP65 en 20 µm.

OTV Veolia / Toulouse Métropole, station d'épuration de Ginestous Garonne. Pour une utilisation dans la nouvelle unité de méthanisation, filtration de l'eau industrielle en sortie de clarificateur. Débit de 200 m³/h. Filtre AG400 DN200 PN10 en 200 µm.

Veolia, STEP de Bouillargues Manduel (30). Eau en sortie de clarificateur de station d'épuration. Filtre AG200 2" 300 µm.

Stereau, STEP du Saindo, Theix (56).



Filtration en sortie de clarificateur, avant lagunage. Filtre AG200 2" en 400 µm.



INDUSTRIE : REFROIDISSEMENT

La Mesta chimie fine, Gilette (06).



Filtre en traitement d'une tour aéro-réfrigérante. Filtration en dérivation : pompe + filtre AG300 316L (50µm) + mainteneur de pression VSM. Débit 50 m³/h.

Algerian Qatari Steel, El Milia, Algérie. Acierie de Bellara. Filtration du réseau de refroidissement de l'aciérie. Réseau à faible pression et nécessité d'une filtration fine. Hectron a fourni 2 filtres AS400 DN150 en 6 µm (capacité de 100 m³/h chacun).

Conflandey, Port sur Saône (70). Usine de tréfilerie de fil acier. Réseau de refroidissement des machines avec tour aéro-réfrigérante. Pour limiter le développement de flore encrassant les tuyauteries tout en réduisant le traitement chimique de l'eau, une filtration a été mise en place. Sur un débit total de 350 à 400 m³/h, une partie de l'eau (60 m³/h) est prélevée et filtrée par un AG300 DN100 en 20 µm.

Johnson Controls Industrie / Thales, Thônnon les Bains (74). Filtration du réseau de refroidissement de l'usine. AG400 DN250 en 100 µm.



INDUSTRIE : EFFLUENTS / EAU DE PROCESS

CMI Proserpol / Airbus Helicopters, Gyula, Hongrie. Filtration d'eau de rinçage acide-alkaline, 5 m³/h, 5 Bar. Filtre AG200 316L 6µm.

SEFI Bordeaux, Lormet (33). Usine de recyclage de plastique. Après boryage, les particules sont lavées. Le lavage se fait dans un tambour, par pulvérisation d'eau au travers de buses. Cette eau est ensuite dirigée vers un bac de décantation et retourne dans le circuit de lavage. Pour protéger les bises un filtre AS200 VM en 100 µm a été fourni.

Fleury Michon, Chantonnay (85). Filtration en sortie de la STEP de l'usine. Les filtres en place (500 µm) ne permettaient pas d'obtenir une qualité d'eau suffisante. Mise en place d'un filtre AG200 2" PN10 en 200 µm.

Nalco / Nestlé France, Boué (02). Filtration en sortie de la station d'épuration de l'usine, pour respecter les normes de rejet. Filtre AS200 100 µm.

Suez Eau Industrielle / ST Microelectronics, Crolles (38).



Traitement des effluents issus de la fabrication de matériel électronique. Après une filière biologique, filtration finale de l'eau en sortie de flottateur par un AG300 316L -E DN150 en 100 µm.



EAUX DE LACS ET RIVIÈRES

Aquaprox I-Tech / ManikHeim, Bessé sur Braye (72). Eau de rivière stockée dans une cuve, puis repompée, chlorée et filtrée en amont de deux unités UF. Le système de lavage du filtre Hectron AG300 fonctionnant sans interruption de la filtration, l'alimentation de l'UF est continue. AG300 DN150 PN10 - 50 µm

Vinci Environnement / Syctom Paris, St Ouen l'Aumône (95).



Centre d'incinération d'ordures ménagères. Dans le cadre de la réfection des installations de traitement des fumées, une filtration de l'eau prélevée dans la Seine a été mise en place. Ensemble de 4 filtres AG400 DN250 (jusqu'à 340 m³/h par filtre). Filtration 400 µm.

SHEM, Paulhaguet (43). Filtration d'eau de rivière en protection d'une petite centrale hydro-électrique. Filtre AG100 100 µm.

Les Techniciens de l'Eau / Ville de Sisteron (04).



Filtration d'un plan d'eau de baignade. Filtration de l'adduction d'eau (forage) (AG400 1-3 µm) et de l'eau du plan d'eau en circuit fermé : 3 filtres AG400 316L en 50 µm.

Arkema, usine de Feuchy, St Laurent Blangy (62). Filtration d'eau de rivière pour l'alimentation de l'usine. Débit de 80 m³/h. Filtre AG300 DN150 40 µm.

Suez, centre CIRSEE, Croissy-sur-Seine (78). Après un puisage d'eau de Seine brute (2 m³/h), une série de filtres à cartouches étaient en place : 50, puis 20 et 10 µm. Colmatage des cartouches en moins de 2 jours. Ce matériel a été remplacé par un filtre AG100 en 11 µm.



ARROSAGE / MICRO-IRRIGATION

Sénéquier, La Valette du Var (83). 2 forages en alimentation d'un même réseau d'arrosage. Eau très chargée en sable, toutes les électrovannes se bouchaient en moins de 3 jours. Mise en place d'un AG100 en 100 µm.

Pépinière des Avettes, La Genète (71). Protection du réseau d'arrosage de la pépinière : électrovannes, micro-asperseurs, goutte-à-goutte. Eau de forage chargée en sable. Filtre AG100 80 µm.

Catim, Sainte Bazeille (47). Eau prélevée dans la Garonne pour une irrigation sous serre. Protection de buses de 0,5 mm. 2 filtres AG200 DN80 PN10 en 100 µm.

UV Germi / Squiban, Lapouyade (33).



Filtration d'eau en boucle fermée, pour l'irrigation de tomates en serre. Filtration 20 µm avant système UV.



EAU DE MER

Froy / Quantum, Norvège.



Protection d'un système de désalinisation par osmose inverse, utilisé pour le remplissage de cuve d'eau douce sur des bateaux de transport de poissons vivants (élevages de saumon). Un ensemble de filtres AG400 Marine à 20 µm et 6 µm traite l'eau de mer brute, en protection de filtres 10 µm absolu placés avant les pompes haute pression. Débit total de 500 m³/h.

Aquassys / Ifremer. Site expérimental d'Argenton. Bassin d'élevage de mollusques bivalves. Dans le cadre de la refonte du pompage et relevage d'une eau de mer, mise en place d'une filtration par 2 filtres Hectron AG200 Marine DN50 en 6 µm (15 m³/h chacun).

Scop Hydro, Palm Beach, Cannes (06). Rénovation de la piscine eau de mer. Pompage en mer puis stockage dans une bache. Débit de 8 m³/h, filtration 100 µm. Filtre AG200 Marine et mainteneur de pression PVC.

HECTRON

99 - 101, route de Santa Galet - 06200 Nice - France
tél. : +33 (0)4 93 97 02 42 | info@hectron.com | www.hectron.com